



**ALTA VALLE DEL METAURO  
UNIONE MONTANA  
AMBITO "2°A"**

**ORIGINALE**

**VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA**

**NUM. 58 DEL 13-06-17**

**Oggetto: DIRETTIVA PER CONTRIBUTI ALLE AMMINISTRAZIONI COMUNALI PER  
MANIFESTAZIONI PROMOZIONALI.**

L'anno duemiladiciassette addì tredici del mese di giugno alle ore 15:00, in Urbania, nella sala delle adunanze della Unione Montana, si è riunita la Giunta, convocata su invito del Presidente; risultano presenti alla trattazione dell'argomento all'oggetto:

<b>PIERANTONI ROMINA</b>	<b>Presidente</b>	<b>P</b>
<b>CICCOLINI MARCO</b>	<b>Assessore</b>	<b>P</b>

Risultano presenti n. 2 e assenti 0

-Assiste alla seduta e verbalizza il SEGRETARIO GENERALE della Unione Montana ELVIO MASSI.  
-Accertato il numero legale, il Presidente invita la Giunta a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

**LA GIUNTA**

-Visto il documento istruttorio dell'ufficio competente infra trascritto integralmente;  
-Ritenuto opportuno provvedere in merito, così come proposto nel documento suddetto;  
-Visti i seguenti pareri, richiesti ed espressi sulla proposta corrispondente n.61 del 13-06-2017, ai sensi dell'art.49, comma 1°, del D. Lgs. 267/00:

**PARERE:** Favorevole in ordine alla **Regolarita' tecnica**

Data: 13-06-17

Il Responsabile del Servizio

F.to **BENEDETTI MONICA**

**PARERE:** Favorevole in ordine alla **Regolarita' contabile**

Data: 13-06-17

Il Responsabile del Servizio

F.to **RIPARINI PAOLO**

-Con voti unanimi, espressi palesemente;

**DELIBERA**

-di approvare integralmente la proposta riportata nel documento istruttorio infra trascritto;  
-inoltre, con separata votazione unanime, espressa palesemente, delibera di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4°, del D. Lgs. 267/00;

La presente deliberazione viene letta, confermata e sottoscritta a norma di Legge.

Presidente  
ROMINA PIERANTONI

SEGRETARIO GENERALE  
ELVIO MASSI

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

Della sujestesa deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'Albo Web nel sito istituzionale della Unione Montana, per 15 giorni consecutivi dal 10-11-17 al 25-11-17 al n°1202, ai sensi dell'art.124, comma 1°, della Legge n°267/2000 e dell'art.32, comma 1°, della Legge n°69/2009. La presente è copia conforme all'originale conservata agli atti d'Ufficio.

Lì 10-11-17

SEGRETARIO GENERALE  
ELVIO MASSI

## ALTA VALLE DEL METAURO UNIONE MONTANA

OGGETTO: DIRETTIVA PER CONCESSIONE SOSTEGNO FINANZIARIO AL COMUNE DI BORGO PACE PER MANIFESTAZIONE PATATA ROSSA DI SOMPIANO E AL COMUNE DI MERCATELLO PER PALIO DEL SOMARO E SAGRA DELLA TAGLIATELLA.

### LA GIUNTA

VISTA la nota prot. 5503 del 21/04/2017 con la quale il Sindaco del Comune di Mercatello sul Metauro chiede all'Unione Montana un sostegno economico per la realizzazione della tradizionale manifestazione "19 Palio del Somaro e della Tagliatella" che si svolgerà dal 15 al 23 luglio 2017 a Mercatello Sul Metauro con lo svolgimento di attività ludiche nonché la degustazione della gastronomia tipica;

VISTA altresì la nota prot 7919 del 13/06/2017 con la quale l'Assessore del Comune di Borgo Pace richiede il patrocinio e il contributo per la "Festa della Patata Rossa di Sampiano" che si svolgerà nella giornate del 25/26/27 agosto 2017 a Borgo Pace con il caratteristico allestimento di stand gastronomici dove sarà possibile degustare e comperare la famosa Patata Rossa locale;

ATTESO che negli anni le due suddette manifestazioni hanno saputo allargarsi ai Comuni vicini nel tentativo di raccordare le varie iniziative culinarie locali promuoverle al meglio all'interno di un più ampio, ricco e stimolante cartellone territoriale, maggiormente visibile ed appetibile;

RILEVATO che si il Comune di Mercatello sul Metauro che di Borgo Pace, non dispendo di fondi adeguati, richiedono un contributo per l'organizzazione delle manifestazioni suddette;

CONSIDERATO che suddette manifestazioni rappresentano un ottimo veicolo di promozione turistica del nostro entroterra e anche di tutto il territorio comprensoriale;

VISTO l'art. 6 comma 9 del DL n. 78/2010 convertito con modificazioni dalla L. n. 122/2010 che vieta per le amministrazioni pubbliche spese per sponsorizzazioni;

VISTI al riguardo il parere n. 2 del 2009 della Corte dei Conti, sez. Reg. Controllo Lombardia, nonché la sentenza n. 5086 del 21 maggio 1998 Corte di Cassazione sezione III, da cui si può disciplinare il suddetto divieto quale divieto di addivenire ad accordi di patrocinio comportanti spese, intendendo che la norma tende ad impedire la concessione del patrocinio, con oneri da parte delle Amministrazioni pubbliche ed iniziative organizzate da soggetti terzi;

CONSIDERATO quindi che si intende debbano continuare a rimanere consentite le iniziative organizzate dalle amministrazioni pubbliche sia direttamente, sia per il tramite di soggetti istituzionalmente preposti allo svolgimento di attività di marketing territoriale (cioè quel complesso di attività che hanno quale specifica finalità la definizione di progetti, programmi e strategie volte a garantire lo sviluppo di un territorio comprensoriale nel lungo periodo);

RITENUTO pertanto opportuno accogliere la richiesta dei Comuni di Mercatello sul Metauro e di Borgo Pace in quanto rientrante nella suddetta fattispecie ed anche in considerazione della valenza comprensoriale dell'evento proposto, quindi assai importante per lo sviluppo turistico-promozionale dell'intero territorio;

VISTO il vigente regolamento per la concessione di aiuti e contributi economici;

VISTA le disponibilità al Cap 384 e 354 del Peg 2017;

### DELIBERA

- 1- Di ritenere la premessa parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2- Di concedere al Comune di Mercatello sul Metauro il contributo di 800,00 per la realizzazione della 19^ edizione della manifestazione Palio del Somaro e della Tagliatella ed. 2017 utilizzando le disponibilità al Cap. 384 dal titolo "Attività ed eventi storico-artistici" del Peg. 2017;
- 3- Di concedere al Comune di Borgo Pace, per le motivazioni dette in premessa , un contributo di € 1.200,00 per la realizzazione delle manifestazione "Festa della Patata Rossa di Sampiano, utilizzando la disponibilità al Cap 354 dal Titolo "Gestione delega tartufi e funghi-contributi" del Peg 2017;
- 4- Di autorizzare il Direttore Area 1^ D.ssa Monica Benedetti, ad adottare i conseguenti atti gestionali per il contributo al Comune di Mercatello sul Metauro e la D.ssa Nadia Sabatini , per il conseguente impegno di spesa per il Comune di Borgo Pace relativo alla manifestazione "Patata Rossa di Sompiano";
- 5- Di rendere il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi di legge, stante l'urgenza di provvedere.